PHILIPS

5000 Series

Smart safe box

SBX501

INTELHOME
tecnología y diseño

Alta seguridad y resistente al fuego

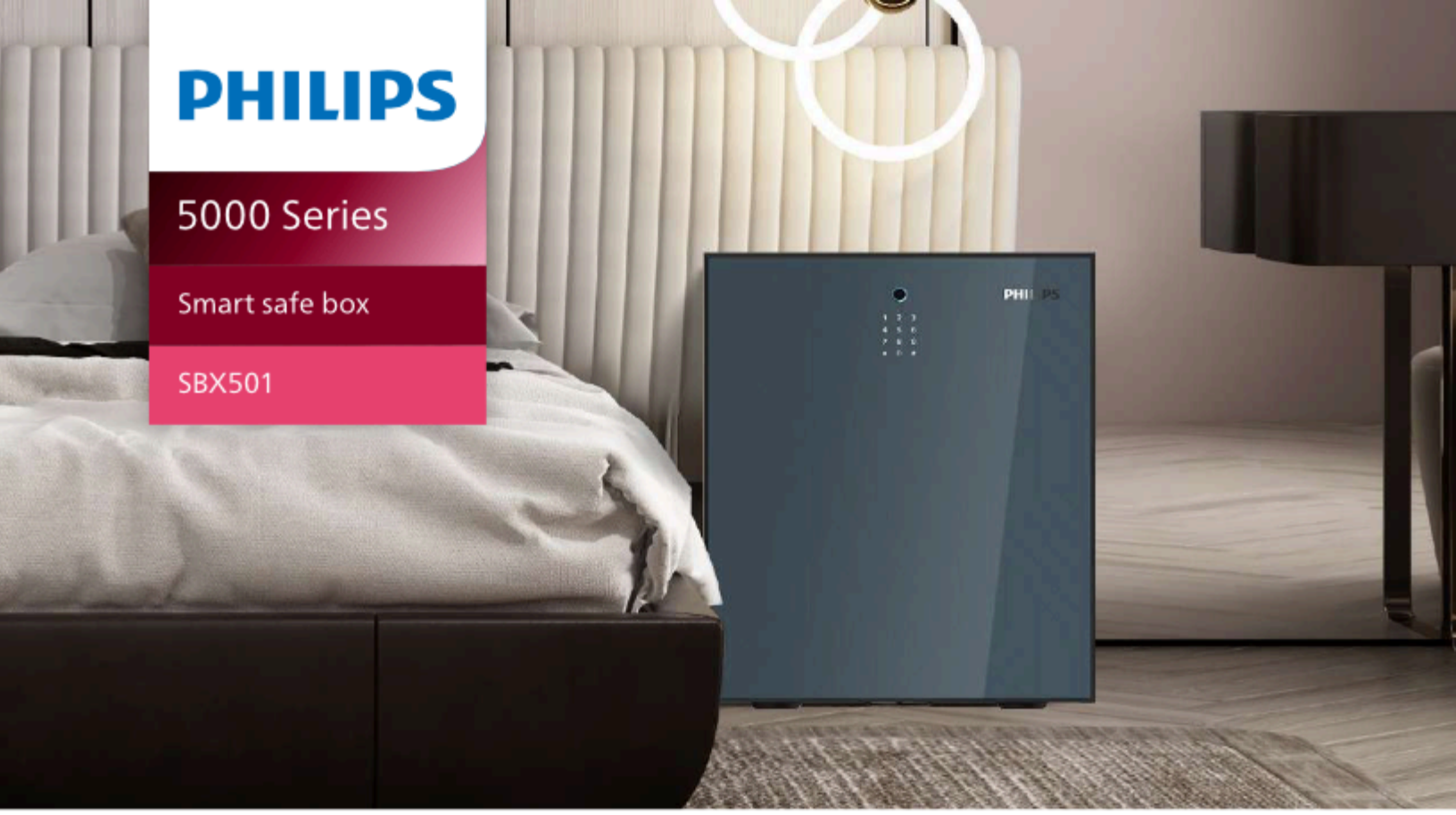
Caja fuerte con tecnología avanzada

Apertura sin llave

Materiales avanzados

Desbloqueo con huella

Alerta de batería baja



Alta seguridad y resistente al fuego

Caja fuerte con tecnología avanzada

Fabricada con acero de bajo carbono y materiales avanzados resistentes al fuego, la SBX501 ofrece protección contra incendios y seguridad. Cuenta con un teclado digital inmersivo que se activa con un toque, un diseño sin manija y apertura automática de la puerta para mayor comodidad.

Especi caciones	
Material	Material resistente al fuego
Terminación	Cuerpo: pintura en aerosol Puerta: acero al carbono con recubrimiento de PMMA
Color	Azul esmeralda, violeta galaxia
Grosor de la puerta*	152 mm
Grosor de la pared*	Pared trasera: 51 mm Otras paredes: 60 mm
Sensor de huella	Semiconductor
Dimensiones externas	SBX501-4C0: 450.8x370x511.9 mm, 54.0 kg SBX501-5C0: 541.2x461x548.5 mm, 87.0 kg SBX501-7C0: 706.7x461x548.5 mm, 108.0 kg *Altura de patas: 12mm
Métodos de apertura	Huella, código PIN, llave mecánica
Capacidad	
Huellas	30
Código PIN	10 grupos
Contraseña temporal	Sí

Alimentación	
Alimentación	4 pilas AA
Voltaje	4.5 - 6.0 V
Vida útil*	6 - 12 meses
Batería de emergencia	Tipo C
Resistencia al fuego	UL350-2HR
Con guración del sistema	
Modo de seguridad	Estándar, mejorado
Lenguaje del sistema	Chino, inglés
Condiciones de operación	
Temperatura	0 °C - +40°C
Humedad	10% RH - 90% RH
Alertas	Entrada falsa, batería baja, puerta abierta
Luces indicadoras	
Azul	Normal
Verde	Reconocimiento exitoso
Roja	Reconocimiento falló

*La duración de la batería está probada en laboratorios. La duración real de la batería puede variar dependiendo de factores como el entorno, escenarios de uso y consumo a largo plazo.
*Los grosores especi cados son los máximos.

www.intelhome.com.ar
0810 444 3666

INTELHOME
tecnología y diseño